



"FRANTIN, BUSCANDO SEMPRE SOLUÇÕES E PARCERIAS, PARA VOCÊ CUIDAR BEM DOS SEUS CLIENTES"

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA- PRODUTO BOPP BRILHO			
PRODUTO	FILME PARA TERMOLAMINAÇÃO BOPP (POLIPROPILENO BI-ORIENTADO) BRILHO		
PROPRIEDADES	UNIDADE	VALORES	MÉTODO DE TESTE
Espessura	Mícron (μ)	17,0/18,0 \pm 2,0	ASTM E 252-84
Gramatura	g/m ²	18,0 /17,0 \pm 1,0	Variante de 18,0 – 19,0 Mícron – processo extrusão
Rendimento	m ² /kg	53,6 \pm 2,7	Método de teste ASTM D 4321
Opacidade	%	100% Brillhante	Método de teste ASTM 1003-00
Comprimento	%	Variações -10	Método de teste ASTM D 2457-90 60°
Tratamento Corona	Dinas/cm	BOPP	\geq 40
		Adesivo	\geq 38
Tubete padrão	6"	\geq 6,5	Método de teste ASTM D 1876
Temperatura de Aplicação	°C	125,0 / 145,0 \pm 10	-
Larguras	Mm	Variáveis	-
Padrão de Comprimento	Metros (m)	2.000 – 3000	-
Importação e remanufaturado: FRANTIN COMERCIO, IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA			
OBSERVAÇÕES:			
<p>Produto indicado e autorizado, para armazenamento de alimentos.</p> <p>A FICHA TÉCNICA, tem como objetivo formalizar as informações básicas do produto. Cabe ao usuário final ter qualificação profissional para manuseio e armazenamento do produto, homologação e condições adequadas, para garantir a validade do mesmo que tem em média 6 meses.</p> <p>Oferecemos treinamento técnico, para garantir a forma correta de utilização do produto.</p>			